



## SOLVANE 58

**SOLVANT DÉGRAISSANT DIÉLECTRIQUE À FROID  
SANS CHLORE, NI SOUFRE, NI AROMATIQUES**

**CONFORME AUX SPÉCIFICATIONS NUCLÉAIRES**

**MINISTÈRE DE LA DÉFENSE, ÉTAT-MAJOR DES ARMÉES**

**RÉFÉRENCÉ BUREAU NATIONAL DE LA NOMENCLATURE CENTRE D'IDENTIFICATION  
DES MATÉRIELS DE LA DÉFENSE SOUS LA FICHE ENTREPRISE FAK62  
DES PAYS AFFILIÉS AU SYSTÈME OTAN**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

**État** : liquide

**Densité** : 0,80 +/- 0,03

**Odeur** : légère d'orange

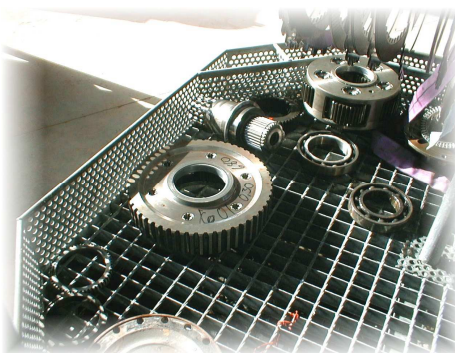
**Couleur** : incolore

**pH** : sans

**Point éclair** : 58°C (vase clos)

64°C (vase ouvert) ce qui correspond  
à une utilisation grandeur nature

**Indice KB** : 50



### PROPRIÉTÉS

**SOLVANE 58**, sans composé organo-volatile lourd, a été spécialement conçu pour remplacer avantageusement des produits tels que le trichloréthane 1,1,1, le dichlorométhane, le perchloréthylène, le trichloréthylène, etc...

**Avantages** : sa formulation lui conférant un point éclair supérieur à 55°C, **SOLVANE 58** offre une grande sécurité aux utilisateurs. Conçu pour répondre aux exigences les plus sévères, **SOLVANE 58** possède de très bonnes performances de dégraissage, est parfaitement adapté pour une utilisation en procédé fontaine et ne présente aucune action corrosive vis-à-vis des métaux dégraissés. La composition judicieuse et soigneusement étudiée de **SOLVANE 58** permet de respecter la sécurité par l'absence totale de dérivés chlorés, fluoro-chlorés, ou aromatiques lourds et une vitesse d'évaporation adaptée (voir courbe au verso).

**Domaines d'utilisation** : **SOLVANE 58** convient à toutes les opérations de dégraissage industriel de pièces mécaniques et métaux souillés. **SOLVANE 58** est diélectrique jusqu'à 40 000 Volts.

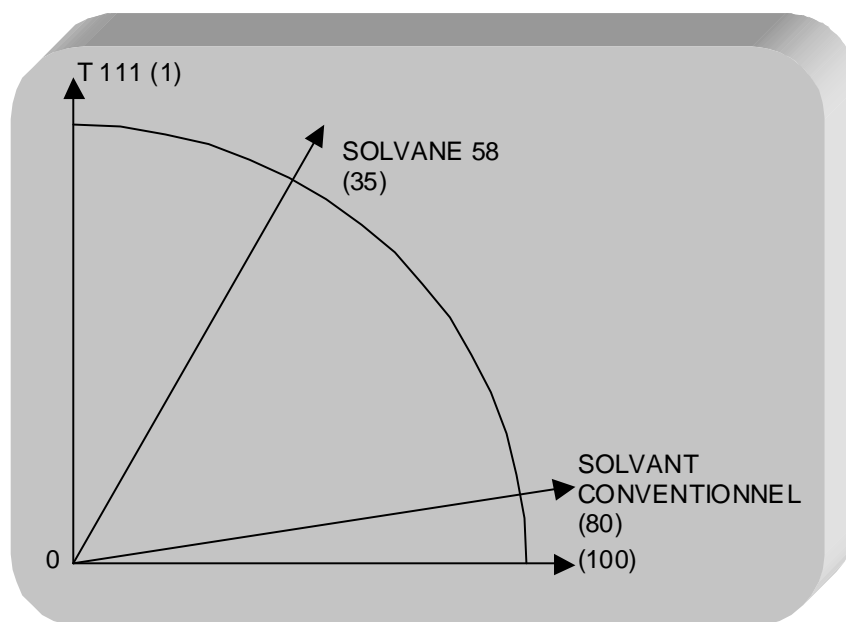
Utilisation de SOLVANE 58 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTION	MODE D'EMPLOI
Opérations de dégraissage de pièces mécaniques.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Nettoyage et dégraissage de tous les métaux.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.
Dégraissage industriel.	Pur.	Au pinceau, en pulvérisation, en trempage, en fontaine de dégraissage.

**Recommandations** : conformément à la réglementation des courants électriques, intervenir sur des équipements électriques hors tension. Toute remise sous tension doit être effectuée après séchage et évaporation du solvant. Produit non classé inflammable suivant la législation hygiène et sécurité. Utiliser à l'écart de toute flamme, étincelles, source d'ignition. Conservation dans un local frais et ventilé à l'abri des rayons solaires, de l'humidité dans un local frais et ventilé à une température inférieure à 35°C. Port des gants de protection recommandé. Ne pas rejeter les résidus à l'égout.

## **COURBE DE LA VITESSE D'ÉVAPORATION**

Vitesse d'évaporation = quantité de solvant évaporée à température constante par unité de temps et de surface.



*D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.*